

建设项目竣工环境保护验收 监测报告 报批公示稿

项目名称： 上海华舟压敏胶制品有限公司胶粘制品生产项目变更

建设单位(公章)： 上海华舟压敏胶制品有限公司

编制单位(公章)： 上海纺织节能环保中心

2017年8月



声 明

上海市浦东新区环境监测站委托上海纺织节能环保中心完成了对上海华舟压敏胶制品有限公司胶粘制品生产项目变更的竣工环保验收监测工作。现根据国家及本市规定，在向具审批权的环境保护行政主管部门报批前公开报告全文。

本文本内容为拟报批的上海华舟压敏胶制品有限公司胶粘制品生产项目变更竣工环保验收监测报告书（表）报批稿全本。

我们承诺本文本与报批稿全文完全一致。

我们承诺本文本内容的真实性，并承担内容不实之后果。

建设单位通讯资料：

地址：上海浦东新区天雄路588弄1-28号22幢

邮编：201318

电话：15021891828

传真：38930086

E-mail: xingzheng@hzpsa.com

建设项目竣工环境保护验收 监测报告

(共17页)

项目名称: 上海华舟压敏胶制品有限公司胶粘制品生产项目变更

建设单位: 上海华舟压敏胶制品有限公司

上海纺织节能环保中心



声 明

1. 本报告无上海纺织节能环保中心单位公章无效。
2. 本报告无报告审核人、报告批准人签字无效。
3. 本报告涂改无效。
4. 本报告不得部分复制、摘用或篡改，复印件未加盖本单位公章无效。由此引起的法律纠纷，责任自负。
5. 如对本报告有疑问，可与上海纺织节能环保中心质量管理科联系。
6. 本报告自批准之日起生效。

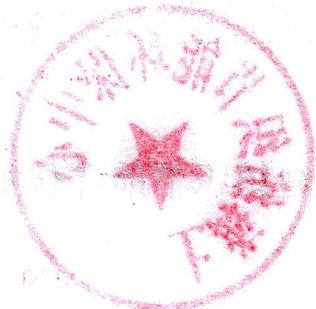
本机构通讯资料：

地址：上海市杨浦区平凉路988号

邮编：200082

电话：021-55215697

传真：021-65890846



承担单位：上海纺织节能环保中心

法人代表：李健

项目负责人：周佳

报告编写人：周佳

报告审核：王叔文 2017年8月4日

报告批准人：叶圣群 2017年8月4日

通讯资料：

地址：上海市平凉路988号9号楼

邮编：200082

电话：021-35308993 55215697

传真：021-65890846

邮箱：project@sh-tec.com

目 录

1. 前言	3
2. 概况	3
3. 项目内容、产品主要原辅材料情况	4
4. 生产工艺流程	7
4.1 本项目生产工艺流程	7
4.2 菌检工序工艺流程	7
5. 产生污染的主要来源及治理概况	9
5.1 主要废污水来源及去向	9
5.2 主要废气源及治理概况	9
5.3 主要噪声源及治理措施	9
5.4 固体废弃物及危险废物	10
6. 监测实施方案	11
6.1 监测期间工况要求	11
6.2 废水监测方案	11
6.3 废气监测方案	11
6.4 噪声监测方案	11
7. 验收监测结果	12
7.1 验收监测期间工况	12
7.2 废气监测结果	12
7.3 噪声监测结果	13
8. 验收监测结论	14
8.1 工况部分	14
8.2 废水部分	14
8.3 废气部分	14
8.4 噪声部分	14
9. 建议	15
10. 项目竣工验收平面图	16

1. 前言

上海华舟压敏胶制品有限公司委托上海华闵环境科技发展有限公司于 2016 年 9 月 22 日编制完成《上海华舟压敏胶制品有限公司胶粘制品生产项目变更建设项目环境影响报告表》，于 2016 年 12 月 19 日经上海市浦东新区环境保护和市容卫生管理局审核通过该环评文件（沪浦环保许评[2016]2994 号）。项目于 2017 年 1 月开工建设，2017 年 4 月项目完工。

上海纺织节能环保中心受上海市浦东新区环境监测站委托，根据中华人民共和国国务院令 1998 年第 253 号《建设项目环境保护管理条例》、国家环境保护总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的精神，于 2017 年 6 月对该建设项目进行了现场踏勘，现场情况表明：

- 1、本项目环境保护有关手续（环评文件、环评批文）齐全；
- 2、本项目已按环评批复要求做到雨、污水分流，雨水管道利用医药园区自有的雨水管网；
- 3、本项目实际生产负荷已大于设计生产负荷的 75%。

据此，上海纺织节能环保中心根据国务院[1998]第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》、国家环保局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和相关技术规范，以及上海市浦东新区环境监测站的有关要求，结合环评报告及相关技术资料，制定了验收监测方案；并于 2017 年 6 月根据该方案中确定的验收监测内容进行了现场监测，根据监测结果编制本报告。

2. 概况

建设项目名称：上海华舟压敏胶制品有限公司胶粘制品生产项目变更；

建设单位名称：上海华舟压敏胶制品有限公司；

项目地点：上海市浦东新区天雄路 588 弄 1-28 号 22 幢；

项目建筑面积：3165.47 平方米；

项目总投资：1000 万元；环保总投资：20 万元，占总投资的比例为 2%；

生产班次：1 班制，12 小时/天；全年工作天数为 300 天；本项目新增职工 80 人。

3. 项目内容、产品主要原辅材料情况

表 1 本项目建设内容及变化情况

项目内容		原环评内容	变更后内容	变化情况
主体工程	生产车间	主要从事一次性医用胶粘制品、胶带用品和各类门贴的生产，年产各类医用卫生品 1269 万平方米。	主要从事一次性医用胶粘制品和胶带用品的生产，年产量减少至 329 万平方米。	相比原环评取消门贴的生产以及涂胶工序，总产能减少 940 万平方米/年。
	菌检室	/	位于厂房 4 层东侧，主要进行产品的菌种检测。	本变更项目新增内容
	仓库	位于厂房 4 层，用于堆放各种原辅材料和成品。	位于厂房 1 层和 4 层西侧，其中 1 层用于堆放各种原辅材料和成品，4 层西侧用于堆放包装材料。	厂房 1 层改造为仓库
配套工程	办公	位于 5 层，设置办公区，主要用于员工办公。	位于 5 层，设置办公区，主要用于员工办公。	与原环评相同
	给水	厂区供水由市政管网接入，项目生活用水由厂区供水管接入。	厂区供水由市政管网接入，项目生活用水由厂区供水管接入。	与原环评相同
公用工程	排水	实行雨污分流；生活污水排入厂房污水管，纳入芙蓉花路市政污水管网。	实行雨污分流；生活污水排入厂房污水管，纳入芙蓉花路市政污水管网。	与原环评相同
	供电	项目所在厂区供电由市政电网供应。	项目所在厂区供电由市政电网供应。	与原环评相同
环保工程	废气	①涂胶烘干等工序产生的有机废气经收集后经活性炭吸附净化处理后通过屋顶高排气筒高空排放。 ②燃油热风炉排放的烟气污染物经风机抽排至屋顶高排气筒高空排放。	菌检室检测废气经收集过滤处理后，经检测废气支管通至建筑室内统一排风总管于屋顶高空排放，排放高度约 25m。	原环评中涂胶有机废气、燃油热风炉烟气一并减少，对应工艺、环保治理措施取消；本变更项目新增菌检室检测废气与对应治理措施。
	废水	无生产废水产生； 项目生活污水纳管排放。	无生产废水。 生活污水纳管排放。	与原环评相同

项目内容	原环评内容	变更后内容	变化情况
环保工程	<p>废活性炭、擦拭溶剂抹布等作为危废委托有资质的单位集中处理；一般工业废物送废品回收站处理；办公、生活垃圾经分类分质袋装处理，由环卫部门统一外运处置。</p> <p>选用低噪声型设备，合理布局，采取相应隔声、减振措施。</p>	<p>废培养基、清洗废液等危险废物经高压灭菌锅高温灭活后，与废一次性手套、废滤芯一起委托有相应危废类别资质的单位外运处理；一般工业固体废物委托废品回收单位综合利用；生活垃圾经分类收集后委托当地环卫部门统一清运。</p> <p>选用低噪声型设备，合理布局，采取相应隔声、减振措施。</p>	<p>原环评危废一并减少，新增废培养基、清洗废液等 4 类危废；一般工业固废和生活垃圾处置与原环评相同。</p> <p>与原环评相同</p>
噪声			

表 2 产品及主要原辅材料情况表

主要产品名称	原设计年产量(万 m ² /a)	实际年产量(万 m ² /a)	占原设计生产负荷(%)	主要原辅材料名称	设计年耗用量(t/a)	实际年耗用量(t/a)
一次性医用胶粘制品	170	170	100	涂胶无纺布	70	70
胶带制品	159	159	100	涂胶水刺布	10	10
				涂胶聚乙烯薄膜 PE	100	100
				涂胶绸布	5	5
				涂胶 PU	1.5	1.5
				涂胶弹性布	20 万 m ² /a	20 万 m ² /a
				格拉辛	120	120
				吸水垫	8.8 万 m ² /a	8.8 万 m ² /a
				纸塑袋	420 万只	420 万只
				纸芯	2000m	2000m
				塑芯	50 万 m	50 万 m

表 3 本项目菌检室主要化学试剂使用情况

序号	名称	年用量	用途
1	磷酸二氢钾	13g	配制PH7.0缓冲液测纯化水微生物限度
2	磷酸氢二钠	22g	
3	氯化钠	17g	
4	蛋白胨	3g	
5	营养琼脂	48 瓶, 250g/瓶	初始污染菌、细菌检测
6	沙氏葡萄糖琼脂培养基	1.5 瓶, 250g/瓶	真菌检测
7	硫乙醇酸盐流体培养基	24 瓶, 250g/瓶	无菌检查
8	胰酪大豆胨液体培养基	18 瓶, 250g/瓶	无菌检查
9	胰酪大豆胨琼脂培养基	48 瓶, 250g/瓶	无菌检查
10	R2A 琼脂培养基	40g	纯化水检测
11	营养肉汤	25g	菌种前增菌
12	乙醇	500mL	消毒

4. 生产工艺流程

4.1 本项目生产工艺流程

各种已涂胶基材（涂胶无纺布、涂胶弹性布、涂胶水刺布、涂胶绸布、涂胶PE、涂胶PU）半与防粘材料进行手工复合、收卷。医用胶粘制品先使用创口贴机、敷料机等设备进行模切，剥离原来防粘材料后，加入吸水垫和新的防粘材料成型，使用纸塑袋等对半成品进行人工包装；胶带半成品进行分卷，剥离原来防粘材料后，使用裁切机进行切割。以上步骤中会产生废边角料（S1）、废防粘材料（S2）、废包装材料（S3）、设备噪声（N）。将模切、切割成型的两类产品半成品进行人工检验，考量产品尺寸、外观、金属物检测，不合格品（S4）作为废品委托废品回收单位回收处理。检验结束后，需对合格产品定期进行无菌检测，即增加菌检工序。主要操作为取样、培养、观察、出具报告。菌检工序会产生检测废气（G1）、废培养基（S5）、清洗废液（S6）、废一次性手套（S7）。合格产品包装入库。

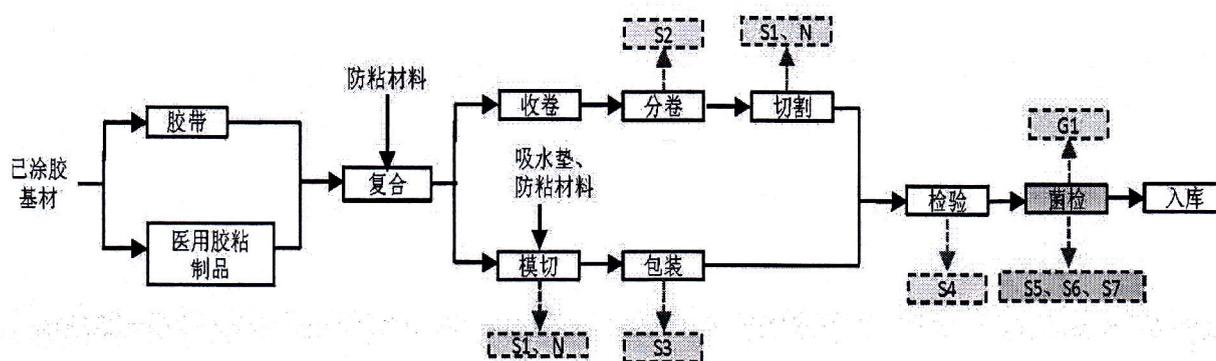


图 1 本项目生产工艺流程图

4.2 菌检工序工艺流程

本项目为医用产品，应市场要求，需对产品进行无菌检测。根据检测对象不同，检测的频率和取样数量不同，年检测样品共约 1500 个，培养皿循环使用。菌检过程主要是微生物检验，主要包括微生物限度、无菌检验和阳性对照。

(1) 微生物限度、无菌检验

对每批次产品进行抽检取样，将样品与培养基进行混合，然后将培养基放入生物安全柜内培养48h；与此同时，作为空白对照，取相同分量的培养基（不加样品）放入生物安全柜内同步培养48h。培养结束后，先用肉眼观察，点数菌落数，然后再用放大镜放大5~10倍观察，以防遗漏。最后，整理实验数据并出具报告。

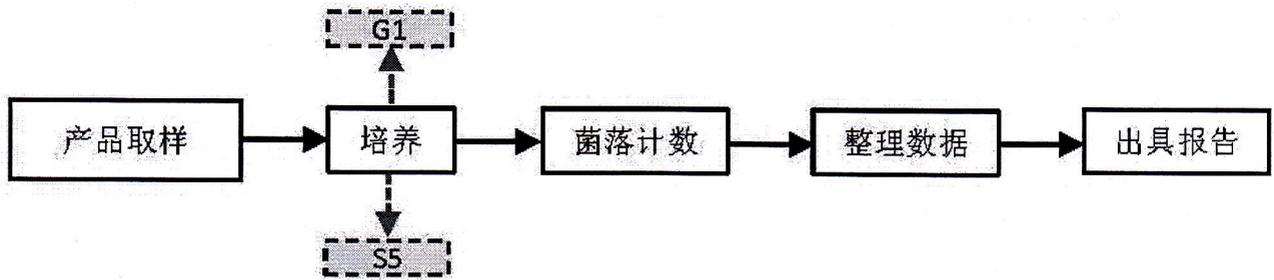


图2 微生物限度检验、无菌检验操作流程

(2) 阳性对照

取对照菌种接种至培养基，放入生物安全柜内培养一定时间，然后将培养物划线接种于培养基平板上，在生物安全柜内进行培养。与此同时，对待检产品进行抽检取样后与培养基进行混合，然后将培养基放入生物安全柜内进行培养。经两组培养基对照，检出样品培养基中相应的控制菌数量。

项目阳性对照检测涉及的对照菌种主要为大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等，均属于第三类微生物，项目菌检室生物安全防护级别设置为二级，配置有一台二级生物安全柜（BSL-2）。生物安全柜自带有高效空气过滤器（即HEPA过滤器），对 $0.3\mu\text{m}$ 粒子具有99.99%以上的过滤效果。

项目接种、培养过程均会使用乙醇作为消毒液，操作均在生物安全柜内，产生的挥发性有机废气经生物安全柜负压收集后，经检测废气支管通至建筑室内统一排风总管于屋顶高空排放，排放高度约25m。

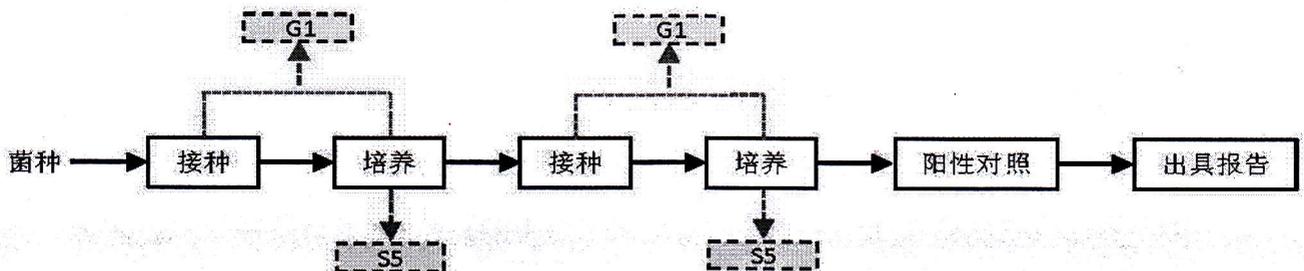


图3 阳性对照操作流程

5. 产生污染的主要来源及治理概况

5.1 主要废污水来源及去向

本项目废水主要来源包括生活污水和清洗废液。生活污水直接纳入芙蓉花路市政污水管网，最终排入南汇污水处理厂集中处理；清洗废液收集后委托上海天汉环境资源有限公司外运处理。

表 4 主要废污水来源

废污水名称	来源	产生量 (kg/d)	污染因子	处理方法	排放去向
生活污水 W1	员工生活	1260	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮	排放入芙蓉花路市政管网	排入南汇污水处理厂集中处理
清洗废液	菌检工序	0.067	化学药剂	委托上海天汉环境资源有限公司外运处理	不外排

5.2 主要废气源及治理概况

本项目废气主要来自于菌检工序产生的非甲烷总烃废气。检测废气通过生物安全柜内设置的高效空气过滤器处理后，通过 1 根 25 米高排气筒于屋顶高空排放。

表 5 工艺废气及治理措施表

生产工艺或生产设备名称	净化装置名称、型号	设计排放风量 (m ³ /h)	主要污染物	排气管	
				管道尺寸 (mm)	高度 (m)
菌检工序 G1 (生物安全柜)	高效空气过滤器	280	非甲烷总烃	100	25

5.3 主要噪声源及治理措施

表 6 主要噪声声源列表

噪声源	总台套	备用台套	安装位置	每日开启时间段	治理措施
创口贴机	4	0	厂房二层	7:00~19:00	选用低噪声设备、房间、隔绝
敷料机	1	0	厂房二层	7:00~19:00	
输液贴机	1	0	厂房二层	7:00~19:00	
微机全自动商标模切机	1	0	厂房二层	7:00~19:00	
裁切机	2	0	厂房二层	7:00~19:00	
胶带复卷机	2	0	厂房二层	7:00~19:00	

噪声源	总台套	备用台套	安装位置	每日开启时间段	治理措施
空压机	1	0	厂房二层	7:00~19:00	选用低噪声设备、房间 隔绝
装盒机	1	0	厂房三层	7:00~19:00	
金属探测器	1	0	厂房三层	7:00~19:00	
排风机	2	0	厂房屋顶	7:00~19:00	选用低噪声设备、加棚
冷却塔	1	0	厂房屋顶	7:00~19:00	
空调外机	10	2	厂房屋顶	7:00~19:00	

5.4 固体废弃物及危险废物

表 7 固体废弃物及有害液处置情况表

废物种类		环评预估量 (t/a)	产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	处置去向	处置协议
一般固废	废边角料 S1	0.5	0.5	0.5	上海启辰再生资源处理 科技有限公司	有
	废防粘材料 S2	0.01	0.01	0.01		
	废包装材料 S3	0.01	0.01	0.01		
	不合格品 S4	0.05	0.05	0.05		
危险废物	废培养基 S5	0.01	0.01	0.01	上海天汉环境资源有限 公司	有
	清洗废液 S6	0.02	0.02	0.02		
	废一次性手套 S7	0.005	0.005	0.005		
	废滤芯 S8	0.01	0.01	0.01		
一般废物	生活垃圾 S9	4.2	4.2	4.2	园区垃圾桶	无

6. 监测实施方案

6.1 监测期间工况要求

验收监测期间，通知建设单位调整生产负荷，监视各工序实际生产负荷达到设计生产能力 75%以上时，进入现场进行监测，当生产负荷小于 75%时，通知监测人员停止监测，以保证废水、废气和噪声监测的有效性。同时通过环保主管部门协商解决。

6.2 废水监测方案

本项目废水主要来源包括生活污水和清洗废液。生活污水直接纳入芙蓉花路市政污水管网，最终排入南汇污水处理厂集中处理；清洗废液收集后委托上海天汉环境资源有限公司外运处理。故本次验收废水不作监测。

6.3 废气监测方案

表 8 工艺废气监测方案

监测点位置	监测符号	监测项目	监测周期、监测频率及样品数	设计排放风量 (m ³ /h)	采样管道直径 (mm)	排气筒高度 (m)	监测方法
菌检工序废气排气筒	◎1#	非甲烷总烃、风量	监测 2 天，每天采样 3 次，风量、非甲烷总烃每次 4 个样品。	280	100	25	①《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)； ②《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)等规定的方法。

注：“次”对应的数据是指为满足对应排放标准中规定的监测要求而获取的单次有效评价价值。

6.4 噪声监测方案

项目周围环境：东面：上海微创生命科技有限公司，芙蓉花路
南面：周祝公路
西面：上海衍禧堂企业管理有限公司，天雄路
北面：上海泰斯特临床检验所有限公司，广丹路

表9 噪声监测方案

监测点位置	测点符号	工况要求	监测项目	监测时段	监测方法
东边界外一米 (正对空压机)	▲1#	按噪声源 开、停两种 工况测试	等效声级 (A声级)	监测2天, 每天昼间 时段测一 次	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
南边界外一米 (正对空压机)	▲2#				
西边界外一米 (正对空压机)	▲3#				
北边界外一米 (正对空压机)	▲4#				
车间设备(声源)	▲5#	按相应声 源开启工 况测试			
冷却塔(声源)	▲6#				

注：本项目厂界噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类区昼间时段65 dB(A)。

7. 验收监测结果

7.1 验收监测期间工况

验收监测期间，一次性医用胶粘制品和胶带制品的生产负荷分别为78%~80%和75%~76%，具体生产工况如表10所示。

表10 验收监测期间工况统计情况

监测日期	产品名称	设计产量 (万 m ² /d)	实际产量 (万 m ² /d)	生产负荷 (%)
2017年6月29日	一次性医用胶粘 制品	0.57	0.442	78
2017年6月30日			0.456	80
2017年6月29日	胶带制品	0.53	0.4028	76
2017年6月30日			0.3975	75

7.2 废气监测结果

- ◆ 考核标准：《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表1标准。
- ◆ 工艺废气监测数据参阅测试报告 PD20170002 及工艺废气排放监测数据汇总表(见表11)。

表 11 有组织废气监测数据汇总表

测试项目/监测点位		菌检工序废气排气筒 (◎1#)						评价标准	达标情况
排放高度(m)		25						/	/
监测时间		2017年6月29日			2017年6月30日			/	/
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
标干排气量		222	217	219	227	218	219	/	/
非甲烷总烃	实测标干浓度	6.13	6.47	6.05	7.34	8.14	5.67	70	达标
	排放速率	1.36E-3	1.40E-3	1.32E-3	1.67E-3	1.77E-3	1.24E-3	3.0	达标

注：1、标干排气量单位： $m^3/h_{标干}$ ；污染物排放浓度单位： $mg/m^3_{标干}$ ，排放速率单位： kg/h 。
2、“次”对应的数据是指为满足对应排放物标准中规定的监测要求而获取的单次有效评价价值。

7.3 噪声监测结果

- ◆ 考核标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区昼间时段 65dB(A)标准。
- ◆ 噪声监测数据参阅测试报告 PD20170002 及噪声监测数据汇总表（见表 12）。

表 12 噪声监测数据汇总表

测点	测点位置	主要噪声源	监测日期	监测时段	Leq dB(A)			考核标准	达标情况
					实测值	背景值	修正值		
▲1#	东边界外一米 (正对空压机)	空压机、环境	2017.6.29	昼间	58.2	/	58	65	达标
			2017.6.30	昼间	57.8	/	58	65	达标
▲2#	南边界外一米 (正对空压机)	交通、空压机	2017.6.29	昼间	59.9	/	60	65	达标
			2017.6.30	昼间	60.4	/	60	65	达标
▲3#	西边界外一米 (正对空压机)	空压机、环境	2017.6.29	昼间	58.3	/	58	65	达标
			2017.6.30	昼间	58.0	/	58	65	达标
▲4#	北边界外一米 (正对空压机)	空压机、环境	2017.6.29	昼间	60.3	/	60	65	达标
			2017.6.30	昼间	60.6	/	61	65	达标

测点	测点位置	主要噪声源	监测日期	监测时段	Leq dB(A)			考核标准	达标情况
					实测值	背景值	修正值		
▲5#	车间设备 (声源)	金属探测器	2017.6.29	昼间	82.2	/	/	/	/
			2017.6.30	昼间	81.8	/	/	/	/
▲6#	冷却塔 (声源)	冷却塔	2017.6.29	昼间	74.5	/	/	/	/
			2017.6.30	昼间	74.2	/	/	/	/

8. 验收监测结论

8.1 工况部分

本项目于2017年6月29日~30日进行验收监测，监测期间正常生产，一次性医用胶粘制品和胶带制品的生产负荷分别为78%~80%和75%~76%，符合验收监测期间实际生产负荷达到设计生产能力75%以上的要求。

8.2 废水部分

本项目废水主要来源包括生活污水和清洗废液。生活污水直接纳入芙蓉花路市政污水管网，最终排入南汇污水处理厂集中处理，清洗废液收集后委托上海天汉环境资源有限公司外运处理。故本次验收废水不作监测。

8.3 废气部分

本项目废气主要来自于菌检工序产生的非甲烷总烃废气。检测废气通过生物安全柜内设置的高效空气过滤器处理后，通过1根25米高排气筒于屋顶高空排放。菌检工序废气排气筒(◎1#)废气的污染物按照《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表1标准考核。

验收监测期间，菌检工序废气排气筒(◎1#)废气中的非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合上述标准要求。

8.4 噪声部分

本项目根据噪声源的分布位置设置了4个厂界噪声监测点位，考核《工业企业

厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类区标准,即昼间时段65dB(A)。

验收监测期间,▲1#~▲4#测点两天昼间时段噪声监测值均符合上述标准要求。

9. 建议

- 加强对厂区内各噪声源的避震、降噪及日常管理,尤其对二楼隔断中的空压机进行有效的降噪处理。
- 进一步加强对危险废物的管理,避免产生二次污染。
- 进一步加强对各类环境保护设施运行管理及维护,确保各项污染物长期稳定达标排放,避免因环保设施故障造成非正常排放。

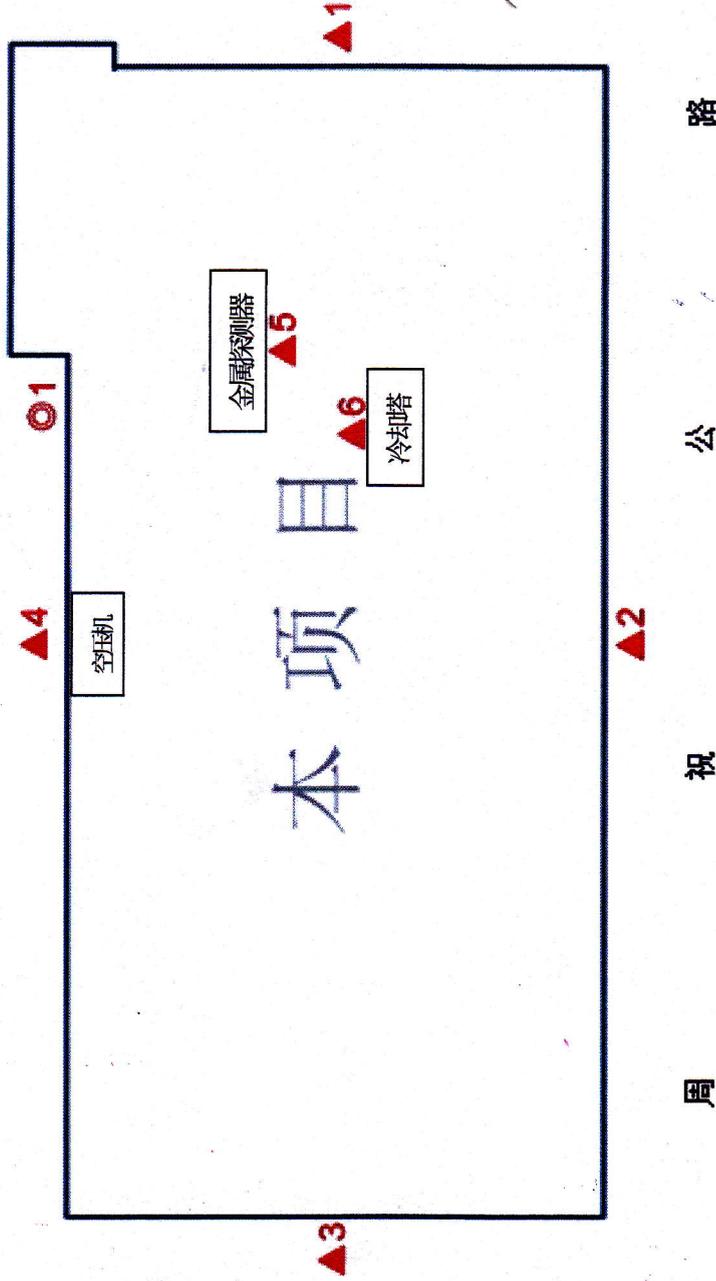
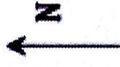
10. 项目竣工验收平面图



图 5 本项目所在地周边环境情况

上海泰斯特临床检验所有限公司

上海微创生命科技有限公司



监测图例:

- ◎: 管道废气监测点位
- ▲: 噪声监测点位

周祝公路

上海衍禧堂企业管理有限公司

图6 本项目平面布置图